



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

SVS/15085/CL1/068/13/4

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweißbetrieb

Ludwig Elkuch AG
Schaanerstrasse 35
9487 Bendern
Liechtenstein

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 26.02.2022 bis 25.02.2025

Basel, 23.02.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Dipl.-Ing. (FH) GRÜTTER
Leiterin der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 6 - 25 mm	BW/FW, manuell
135	1.2 2.1 2.1	t = 12 - 25 mm t = 3 - 16 mm t = 4 - 10 mm	FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert
136	8	t = 4 - 24 mm	BW, teilmechanisiert
141	2.1/1.1 2.1 8	t = 4 - 10 mm D ≥ 25 mm t = 4 - 10 mm t = 2 - 8 mm	FW, manuell manuell, Gewindebolzen 8.8 BW, manuell

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Anil Garobbio, Stufe A (IWE) geb. am: 10.08.1963

1. Vertreter:

-

Weitere Vertreter:

Stefan Sieber, Stufe B (EWS) geb. am: 27.09.1968
Hartwig Zündel, Stufe B (IWS) [extern] geb. am: 07.07.1977

Bemerkungen:

Einsatzort für mobile Equipe: Stag AG, Ragazerstrasse 53a, 7320 Sargans

„Kleiner Schweissbetrieb hinsichtlich EN 15085, mit einem schweisstechnischen Fertigungsbereich“

Die Schweißaufsichtsperson Anil Garobbio ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/068/13/4

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.